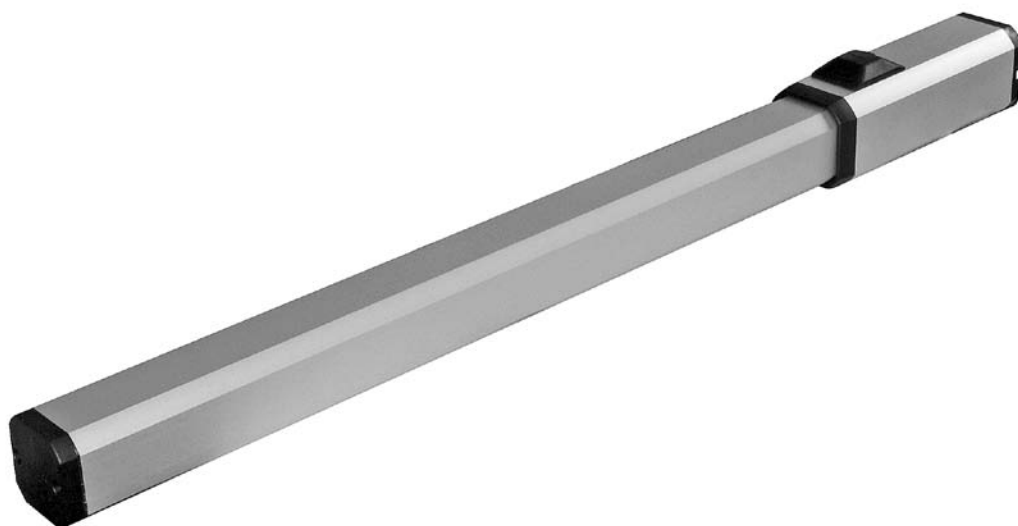


Montage- und Betriebsanleitung

Drehtorantrieb SWING 225



tousek[®]
AUTOMATISCHE TORANTRIEBE





Wichtige Warn- und Sicherheitshinweise für Montage u. Betrieb

- Diese Anschluss- und Betriebsanleitung ist ein integrierter Bestandteil des Produktes Torantrieb, wendet sich ausschließlich an Fachpersonal und sollte vor dem Anschluss vollkommen und aufmerksam gelesen werden. Sie betrifft nur den Torantrieb nicht jedoch die Gesamtanlage Automatisches Tor. Die Anleitung muss nach dem Anschluss dem Betreiber ausgefolgt werden.
- **Einbau, Anschluss, Inbetriebnahme und Wartung darf nur von qualifiziertem Fachpersonal unter Beachtung der Montageanleitung, der praktischen Verhaltensregeln und Einhaltung der geltenden Normen durchgeführt werden. Fehlerhafte Montage kann zu ernsthaften Verletzungen und Sachschäden führen !**
- Die Maschinenrichtlinie sowie Unfallverhütungsvorschriften und EG- bzw. Landesnormen in ihrer jeweils gültigen Fassung sind zu beachten und einzuhalten.
- Die TOUSEK Ges.m.b.H. kann nicht für die Missachtung von Normen im Zuge der Montage oder des Betriebes der Anlage haftbar gemacht werden.
- Das Produkt darf nur für den bestimmungsgemäßen Einsatz verwendet werden, es ist ausschließlich für den in dieser Anleitung angeführten Zweck entwickelt worden. Die TOUSEK Ges.m.b.H. lehnt jegliche Haftung bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung ab.
- **Das Produkt darf nicht in explosionsgefährdeten Bereichen installiert werden. Das Vorhandensein von entzündlichen Gasen oder Dämpfen bedeutet eine große Gefahr !**
- Das Verpackungsmaterial (Kunststoff, Styropor etc.) ist ordnungsgemäß zu entsorgen. Es stellt eine Gefahrenquelle für Kinder dar und ist daher außerhalb deren Reichweite zu lagern.
- Vor Beginn der Installation ist zu überprüfen, ob die mechanischen Bauelemente, wie Torflügel, Führungen etc. ausreichend stabil sind. Überprüfen Sie auch das Produkt auf Transportschäden
- Die elektrische Anlage ist nach den jeweils geltenden Vorschriften auszuführen (z.B. mit Fehlerstromschutzschalter, Überstromschutz). Schließen Sie das motorisierte Tor soweit erforderlich an eine normgerechte Erdungsanlage an.
- Stellen Sie das Versorgungsnetz mit einem allpolig trennenden Hauptschalter mit Kontaktöffnungsabstand von min. 3mm aus.
- Beachten Sie bei der Montage der Schutzeinrichtungen (Lichtschranken, Kontaktleisten, Not-Stopps etc.) unbedingt die geltenden Normen und Richtlinien, die Kriterien der praktischen Verhaltensregeln, die Montageumgebung, die Betriebslogik des Systems und die vom motorisierten Tor entwickelten Kräfte.
- Die Schutzeinrichtungen müssen mögliche Quetsch-, Scher-, Einzieh- und allgemeine Gefahrenstellen des motorisierten Tores sichern.
- Nach erfolgter Installation ist unbedingt die ordnungsgemäße Funktion der Anlage inkl. Sicherheitseinrichtungen zu überprüfen.
- Bringen Sie die von den geltenden Vorschriften vorgesehenen Warn- und Hinweiszeichen zur Kennzeichnung von Gefahrenstellen an.
- Bei jeder Installation müssen die Identifikationsdaten des motorisierten Tores an sichtbarer Stelle angebracht werden.
- Das Schild für den Handauslöser ist dauerhaft in der Nähe seines Betätigungselements anzubringen.
- Der Elektromotor entwickelt im Betrieb Wärme. Daher das Gerät erst berühren, wenn es abgekühlt ist.
- Beim Betrieb der Anlage ist insbesondere im Totmannbetrieb (Schalter mit AUS-Voreinstellung) darauf zu achten, dass sich keine anderen Personen im Betätigungsbereich des motorisierten Tores aufhalten. Der Schalter mit Aus-Voreinstellung muss in direkter Sichtweite vom angetriebenen Tor aber entfernt von sich bewegenden Teilen angebracht sein. Dieser Schalter (ausgenommen Schlüsselschalter) muss in einer Höhe von mindestens 1,5m und unzugänglich für die Öffentlichkeit angebracht sein.
- **Kinder sind unbedingt dahingehend zu instruieren, dass die Anlage und zugehörige Einrichtungen nicht missbräuchlich verwendet werden dürfen (z.b. zum Spielen). Weiters ist darauf zu achten dass Handsender sicher verwahrt werden und andere Impulsgeber wie Taster, Schalter außerhalb der Reichweite von Kindern installiert werden.**
- Im Falle einer Reparatur sind ausschließlich Originalersatzteile zu verwenden.
- Die TOUSEK Ges.m.b.H. lehnt jede Haftung ab, wenn Komponenten verwendet werden, welche nicht den Sicherheitsvorschriften entsprechen.
- Die Montagefirma muss dem Benutzer alle Informationen im Hinblick auf die automatische Funktionsweise der gesamten Toranlage sowie den Notbetrieb der Anlage geben. Dem Benutzer der Anlage sind auch alle Sicherheitshinweise für den Betrieb der Toranlage zu übergeben. Die Montage- und Betriebsanleitung ist ebenfalls dem Benutzer auszuhändigen.
- Der Benutzer ist darüber zu informieren, dass er im Falle einer Betriebsstörung des Produktes den Hauptschalter auszuschalten hat und die Anlage erst wieder in Betrieb nehmen darf, bis notwendige Reparatur- bzw. Einstellarbeiten abgeschlossen sind.
- **Bitte achten Sie darauf, dass das Typenschild mit Motornummer nicht entfernt bzw. beschädigt wird, da ansonsten der Anspruch auf Garantie erlischt!**

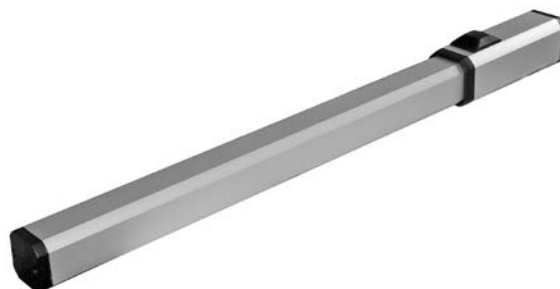


Wartung

- **Unterbrechen Sie während der Montage- Wartungs- oder Reparaturarbeiten die Stromzufuhr.**
- **Wartungsarbeiten dürfen ausschließlich von qualifiziertem Personal durchgeführt werden.**
- **Die Krafteinstellung monatlich auf korrekte Funktion prüfen.**
- **Notentriegelung auf Funktion prüfen.**
- **Alle Befestigungsschrauben auf festen Sitz überprüfen.**
- **Antrieb von Verschmutzungen befreien.**
- **Drehpunkte des Antriebs mit Schmierfett einfetten und Kolbenstange mit WD40 einsprühen (2x/Jahr oder nach Bedarf)**
- **Die Wartung der Gesamtanlage ist gemäß den Angaben des Errichters durchzuführen.**

Merkmale

- Elektrohydraulischer Antrieb für Drehtore für 230Va.c.
- max. Torflügelgewicht 400kg
- **geschlossenes Hydrauliksystem**
- keine Entlüftungsschraube
- für nachträglichen Einbau geeignet
- inkl. Montagematerial
- Thermoschutz
- 30% ED
- **CE**



Allgemeines

Mit dem Antrieb TOUSEK 225 können einfach und rasch neue oder bereits bestehende Dreh-, Flügeltore automatisiert werden.

Die Antriebseinheit arbeitet elektrohydraulisch und besteht aus einer laufigen Pumpe, einem leistungsstarken Einphasenmotor und einer präzisen Kolben-Zylindereinheit.

Diese Komponenten sind durch ein nach außen hin **geschlossenes Hydrauliksystem** miteinander verbunden und in einem Gehäuse aus eloxiertem Aluminium untergebracht.

Zwei Bypassventile dienen zur stufenlosen Einstellung der Kraft, getrennt für das Öffnen und Schließen.

Die Antriebe mit hydraulischer Blockierung gewährleisten die Blockierung des Tores durch eine spezielle hydraulische Funktion und benötigen daher normalerweise kein Elektroschloss.

Um eine fixe Arretierung des Tores in den Endlagen zu erreichen, kann es auch bei blockierenden Torantrieben - je nach Einbausituation - notwendig sein, eine zusätzliche Verriegelung, wie z.B. ein E-Schloss, zu installieren.

Antriebe ohne hydraulischer Blockierung brauchen für die Fixierung des Tores in Schließstellung ein Elektroschloss.

Eine Vorrichtung zur Notentriegelung gestattet die manuelle Toröffnung bei Stromausfall.

Technische Daten

Drehtorantrieb SWING-	225 AEB/29 N	225 NB/29 N
Versorgung	230V ± 10%, 50Hz	
Kondensator	10µF	
Stromaufnahme	0,9A	
max. Schubkraft	3000N	
Hubgeschwindigkeit	10,0mm/s	
max. Pumpendruck	30bar	
max. Hub	285mm	
Einschaltdauer	30%	
max. Torflügelgewicht	400kg	
max. Flügelbreite	1,8m	2,5m
Blockierung bei geschlossenem Tor	•	
Art.Nr.	11210210	11210220
Sonstiges	Geschlossenes Hydrauliksystem • Kraftregulierung über Bypassventile • Notentriegelung	

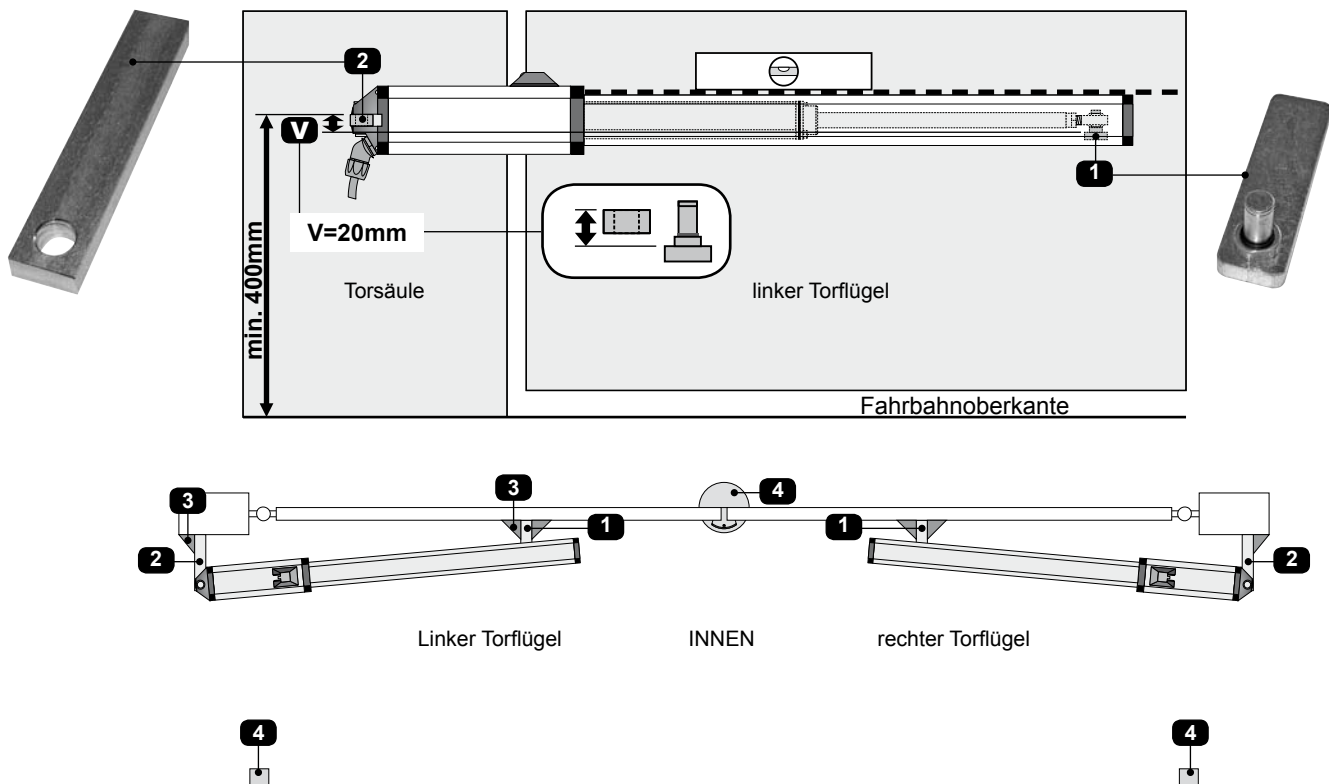


Hinweis: Die max. Flügelbreiten sind für winddurchlässige und nicht steigende Tore angegeben!



Allgemeine Montagehinweise

- Vor Montagebeginn ist zu kontrollieren, dass die Endstellungen Tor offen / Tor geschlossen durch bereits bauseits vorhandene Bodenanschlüsse (4) definiert werden (ist dies nicht der Fall, so sind diese auf jeden Fall anzubringen bzw. können alternativ die Tousek Kolbenstangenwegbegrenzer eingesetzt werden). Die Begrenzung darf nicht durch die Endpositionen des Antriebs erfolgen (Die Kolbenstange darf NICHT komplett ausgefahren sein – mind. 5mm Restweg) !
- Um die Festigkeit zu erhöhen, empfehlen wir die Anschweißteile (1+2) mit einem Knotenblech (3) abzustützen. Die mitgelieferten Anschweißteile müssen den bauseitigen Gegebenheiten angepaßt werden.
- Bei dünnwandigen, oder Holztoren darf der vordere Anschweißteil (1) nicht direkt am Tor montiert werden, sondern es muss ein Flacheisen unterlegt werden.
- Kontrollieren Sie die Robustheit der Torstruktur, die leichte Beweglichkeit der Flügel auf dem gesamten Lauf und bei nicht neu installierten Toren den Abnutzungszustand aller Komponenten - defekte oder abgenutzte Teile sind zu reparieren bzw. auszutauschen.
- *) Achtung: Um Verschmutzungen zu vermeiden und einen dauerhaft zuverlässigen Betrieb sicherzustellen, sollte ein Mindestabstand von **400mm** zur Fahrbahnoberkante eingehalten werden.
- Die Montagepunkte für den **vorderen (1)** und den **hinteren Anschweißteil (2)** sind unter Beachtung der nachfolgend angegebenen Montagemaße zu wählen. Die waagrechte Ausrichtung des Antriebs muss gewährleistet sein (**vertikalen Versatz (V)** der Anschweißteile beachten !).



2a. Bestimmung der Montagepunkte und Befestigung der Anschweißteile

Montage

Montagepunkte



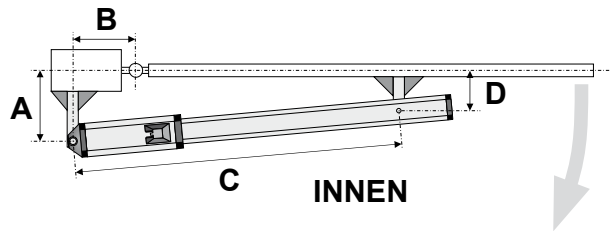
Hinweis

- Die Montagepunkte für den vorderen (1) und den hinteren Anschweißteil (2) sind unter Beachtung der folgenden Montagemaße (siehe Tabellen) zu wählen.
- Dabei müssen die Maße A und B und D immer vom Drehpunkt des Tores aus gemessen werden.
- Weiters muss für eine waagrechte Ausrichtung des Antriebes ein vertikaler Versatz (V=20mm) zwischen den Anschweißteilen eingehalten werden.

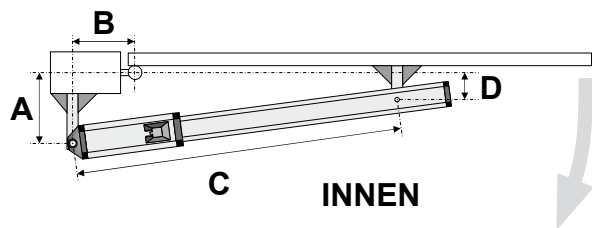
Montagemaße anhand unterschiedlicher Drehtorsituationen

Nach INNEN öffnend (Drehpunkt mittig zum Torblatt)

- Profilstärke max. 60mm



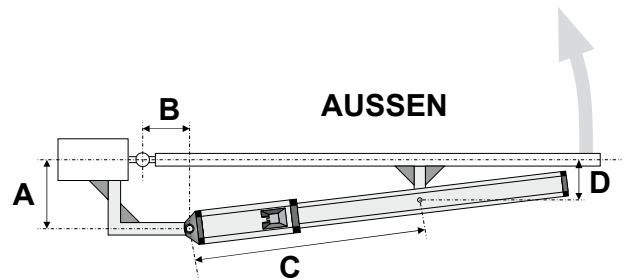
Nach INNEN öffnend (Drehpunkt nicht mittig zum Torblatt)



Montagemaße SWING 225 aufgehend nach INNEN

max. Flügelbreite	225 AEB/29: 225 NB/29:	1,8m 2,5m
Anwendung	standard	Werte für max. Öffnungswinkel
A (mm)	130	110
B (mm)	130	120
C (mm)	900	900
D (mm)	100	95
max. Öffnungswinkel	90°	110°

Sonderfall: Nach AUSSEN öffnend



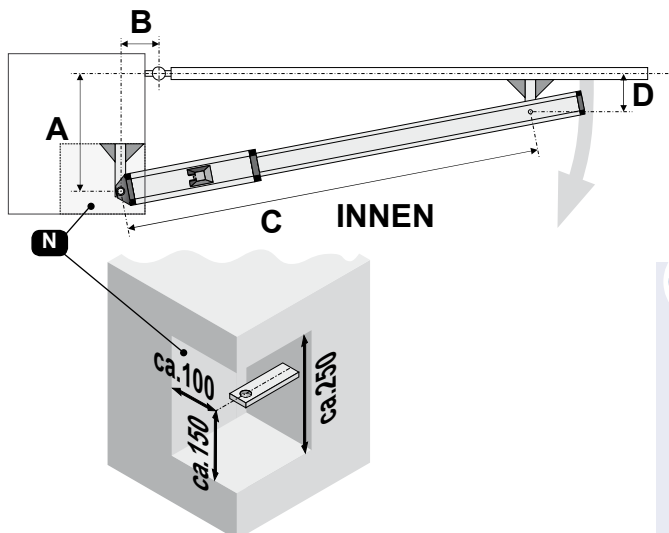
Hinweis

- Bei der Montage eines **Antriebes 225** an der Innenseite mit **Öffnungsrichtung nach außen** ist bis zu einer Flügelbreite von **1,8m** die Version **225 AEB/29** einsetzbar. Bei größeren Torflügelbreiten ist die Version **225 NB/29** einzusetzen und ein Elektroschloss vorzusehen.
- **Weiters ist zu beachten, dass der Befestigungsbügel für den hinteren Anschluss sehr massiv ausgeführt werden muss bzw. abzustützen ist, um Schwingungen zu vermeiden.**

Montagemaße SWING 225 aufgehend nach AUSSEN

max. Flügelbreite	225 AEB/29: 225 NB/29:	1,8m 2,5m
A (mm)		125
B (mm)		125
C (mm)		630
D (mm)		110
max. Öffnungswinkel		95°

Montage bei größeren Pfeilern



Hinweis

- Bei größeren Pfeilern und nach innen aufgehenden Flügeln ist es, um die Maße A,B einzuhalten, ev. erforderlich, eine Nische (N) gemäß Abbildung herzustellen. **Die Nische muss im Motorbereich ausreichend groß ausgeführt werden, damit das Anschlusskabel nicht geknickt wird!**

Befestigung der Anschweißteile

Befestigung des hinteren Anschweißteils

- Nach Ermittlung des Drehpunktes (unter Beachtung der Montagemaße) befestigen Sie den hinteren Anschweißteil (2) in dieser Position an der Torsäule (Wand) und stützen ihn mit einem Knotenblech (3) ab.

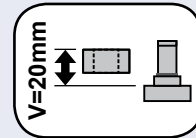
Befestigung des vorderen Anschweißteils

- Nun befestigen Sie den vorderen Anschweißteil (1) unter Einhaltung des Maßes C am Torflügel.
Achtung: Ober-/Unterseite beachten (siehe Abb.).
- Achten Sie dabei darauf, dass das Tor völlig geschlossen ist und die waagrechte Montage des Antriebs gewährleistet ist.**
- Bei dünnwandigen, oder Holztoren darf der vordere Anschweißteil (1) nicht direkt am Tor montiert werden, sondern es muss ein Flacheisen unterlegt werden.**
- Die Befestigung der Hubkolbenstange (KS) am Anschweißteil erfolgt mittels Bolzen und Seegering.
- Stützen Sie auch den vorderen Anschweißteil (1) mittels Knotenblech (3) ab.**



Wichtig

- Versatz der Anschweißteile beachten !**



2b. Montage des Antriebes

Montage

- Nachdem die Anschweißteile und Knotenbleche (3) befestigt wurden, montieren Sie den Antrieb wie folgt.
- Vor der Montage ist darauf zu achten, dass die beweglichen Montageteile an ihren Drehpunkten eingefettet werden!**
- Kolbenstange (KS) des Antriebes mit der Bohrung des Kugellagers (KL) auf den vorderen Anschweißteil (1) aufsetzen und oben mittels Seegering (1a) fixieren.



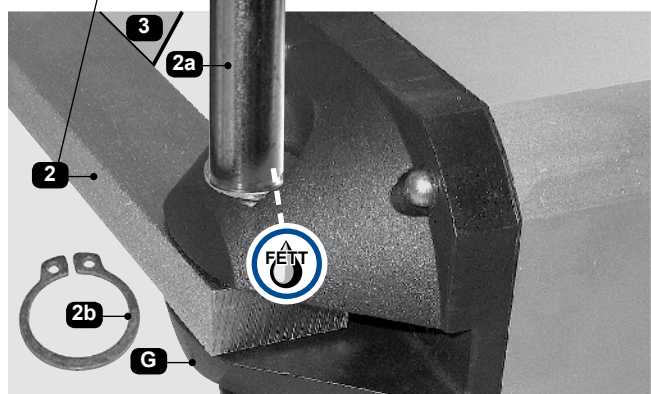
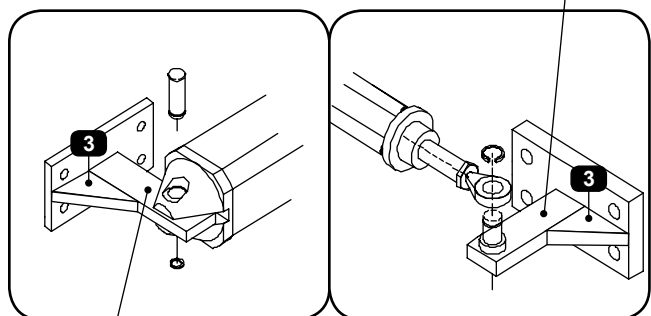
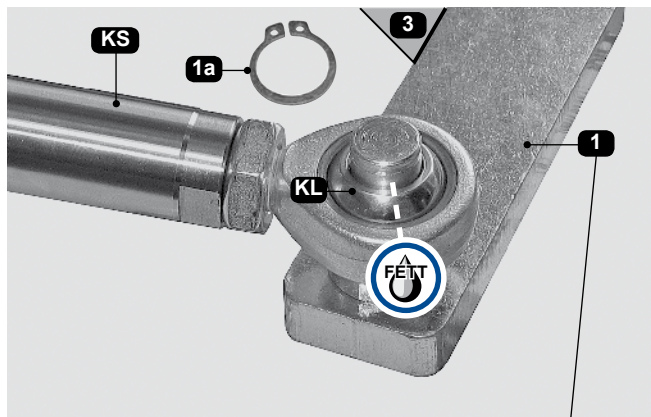
Wichtig

- Die Kolbenstange (KS) darf NICHT komplett ausgefahren sein (mind. 5mm Restweg) – die Torbegrenzung hat immer über Bodenanschlüsse oder alternativ Tousek Kolbenstangenwegbegrenzer zu erfolgen !**



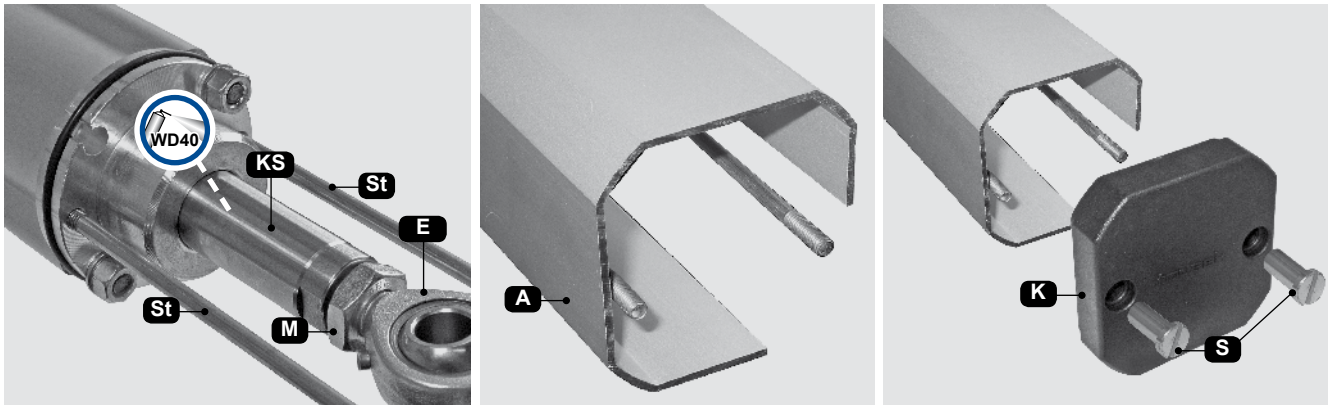
Einfetten der beweglichen Montageteile

- Die Drehpunkte des Antriebes (Bohrungen der Anschweißteile und entsprechende Bolzen, die der Befestigung des Antriebs an den Anschweißteilen dienen, sind vor der Antriebsmontage unbedingt gut mit Schmierfett einzufetten !**
- Einfettung regelmäßig (lt. Wartungsangabe) durchführen.**
- Nun den Torflügel soweit drehen, dass die Gabel (G) des Antriebes auf den hinteren Anschweißteil (2) aufgeschoben werden kann.
- Nun den Bolzen (2a) von oben einstecken und unten mittels Seegering (2b) sichern.



Nachjustierung und Aufsetzen der Abdeckung

- Die Kolbenstange im ausgefahrenen Zustand gut mit WD40 Spray einsprühen !
- Für den Fall, dass durch Meßungenauigkeiten der erforderliche Restweg (mind. 5mm) der Kolbenstange (**KS**) bei Erreichen der Endposition nicht eingehalten werden kann, können Sie das Ende der Kolbenstange (**E**) ein Stück herausdrehen.
- Auf jeden Fall muss die Mutter (**M**) fest angezogen werden.
- Nun werden die beiden Stangen (**St**) in die entsprechenden Bohrungen am Antrieb eingeschraubt.
- Nachdem die Abdeckung (**A**) aufgeschoben wurde, wird die Kappe (**K**) aufgesetzt und mittels den beiden Schrauben (**S**) an den zuvor eingesetzten Stangen (**St**) fixiert.



Einsprühen der Kolbenstange

- Die Kolbenstange im ausgefahrenen Zustand gut mit WD40 Spray einsprühen !
- Anschließend den Antrieb 2–3 mal öffnen und schließen.
- Einsprühen regelmäßig (lt. Wartungsangabe) durchführen.

2c. Elektrische Anschlüsse

Montage



Warnung

- Vor Durchführung der elektrischen Anschlüsse muss die gesamte Drehtoranlage (samt Steuerung) unbedingt stromlos geschaltet werden.
- Die Sicherheitsvorschriften zur Vermeidung elektrischer Schläge sind einzuhalten.
- Das Gerät ist ausschließlich von qualifiziertem Fachpersonal anzuschließen.
- Das Gerät darf nicht in explosionsgefährdeter Umgebung eingesetzt werden !
- Es ist ein allpolig trennender Hauptschalter mit einem Kontaktöffnungsabstand von min. 3mm vorzusehen. Die Anlage ist in jedem Fall gemäß den geltenden Sicherheitsvorschriften zu schützen!
- **WICHTIG:** Die Steuerleitungen (Taster, Funkfernsteuerung, Lichtschranken etc.) sind getrennt von den 230V Leitungen (Zuleitung, Motore, Signallicht) zu verlegen und dürfen eine max. Länge von 50m haben. Für Längen > 50m sind Entkoppelungsmaßnahmen vorzusehen !



- Bei Durchführung der elektrischen Anschlüsse muss die Drehtoranlage unbedingt stromlos geschaltet werden.
- Den Anschluss an die Steuerung laut Steuerungsanleitung durchführen.
- Anschluss diverser Sicherheitseinrichtungen, Impulsgeber und anderer Zubehörteile lt. betreffender Anleitungen. (Kabelplan beachten).



Warnung

- Bei der Einstellung der Kraft die Ventile **gradweise sanft drehen**, ohne sie vollständig fest- oder abzuschrauben. Dabei ist zu berücksichtigen, dass die Antriebe mit bereits während der Abnahme optimal eingestellter Kraft geliefert werden.
- Um eine optimale Sicherheit vor Quetschungen zu gewährleisten, darf die Schubkraft nur ein wenig größer sein als erforderlich ist, um den Flügel sowohl beim Schließen als auch beim Öffnen zu bewegen. Die an der Spitze des Flügels gemessene Kraft darf jedoch in keinem Fall die von den nationalen Bestimmungen festgelegten Grenzwerte übersteigen.
- Keinesfalls dürfen die Bypassventile jedoch komplett eingedreht werden.
- Der Antrieb ist nicht mit elektrischen Endschaltern ausgestattet. Deshalb halten die Motoren an, wenn die in dem Steuergerät eingestellte Arbeitszeit abgelaufen ist. Diese Arbeitszeit (Laufzeit) muss so eingestellt sein, dass der Motor ab dem Zeitpunkt, in dem die Flügel in Kontakt mit den Stoppanschlägen am Boden treten, noch etwa 5-10 Sekunden nachläuft.

- An der Unterseite des Antriebes befinden sich zwei Schrauben zur Krafteinstellung.
- Durch Drehen **im Uhrzeigersinn** wird die Antriebskraft **erhöht**.
- Durch Drehen **im Gegenuhrzeigersinn** wird die Antriebskraft **verringert**.
- Die Kraft ist für Öffnen und Schließen getrennt einzustellen.



2e. Demontage

Die Demontage des Motors erfolgt in umgekehrter Reihenfolge zur Montage.

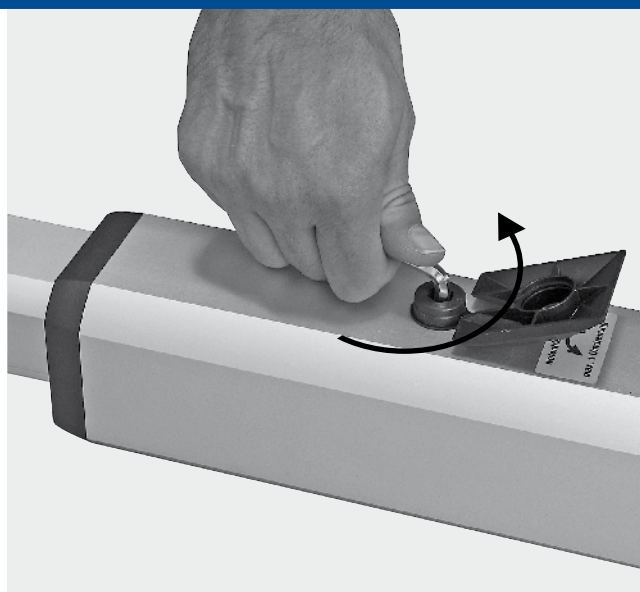


Es ist darauf zu achten, dass vor der Demontage die Spannungsversorgung des Antriebes abgeschaltet wird !

3. Notentriegelung des Antriebes bei Stromausfall

Drehtorantrieb SWING 225

- Ist es erforderlich den Antrieb zu entriegeln (z.B. bei Stromausfall, gehen Sie wie folgt vor:
- **Stromversorgung der Anlage abdrehen !**
- Öffnen Sie die Kunststoffabdeckkappe an der Antrieb-Oberseite und drehen Sie mittels Notentriegelungsschlüssel **max. zwei Umdrehung gegen den Uhrzeigersinn**.
- Der Antrieb ist nun entriegelt und sie können das Tor händisch bewegen (**langsam !** - nicht schneller als im Motorbetrieb).
- Zur Wiederherstellung des Motorbetriebes drehen Sie den Schlüssel der Notentriegelung im Uhrzeigersinn, bis ein fester Widerstand spürbar ist.
- Danach setzen Sie die Abdeckkappe auf und schalten die Stromversorgung wieder ein.



7 Hauptschalter und Sicherung 12A

Hinweis: Es ist ein allpolig trennender Hauptschalter mit einem Kontaktöffnungsabstand von min. 3mm vorzusehen.

Kontaktöffnungsabstand von min. 3mm vorzusehen.

Drucktaster

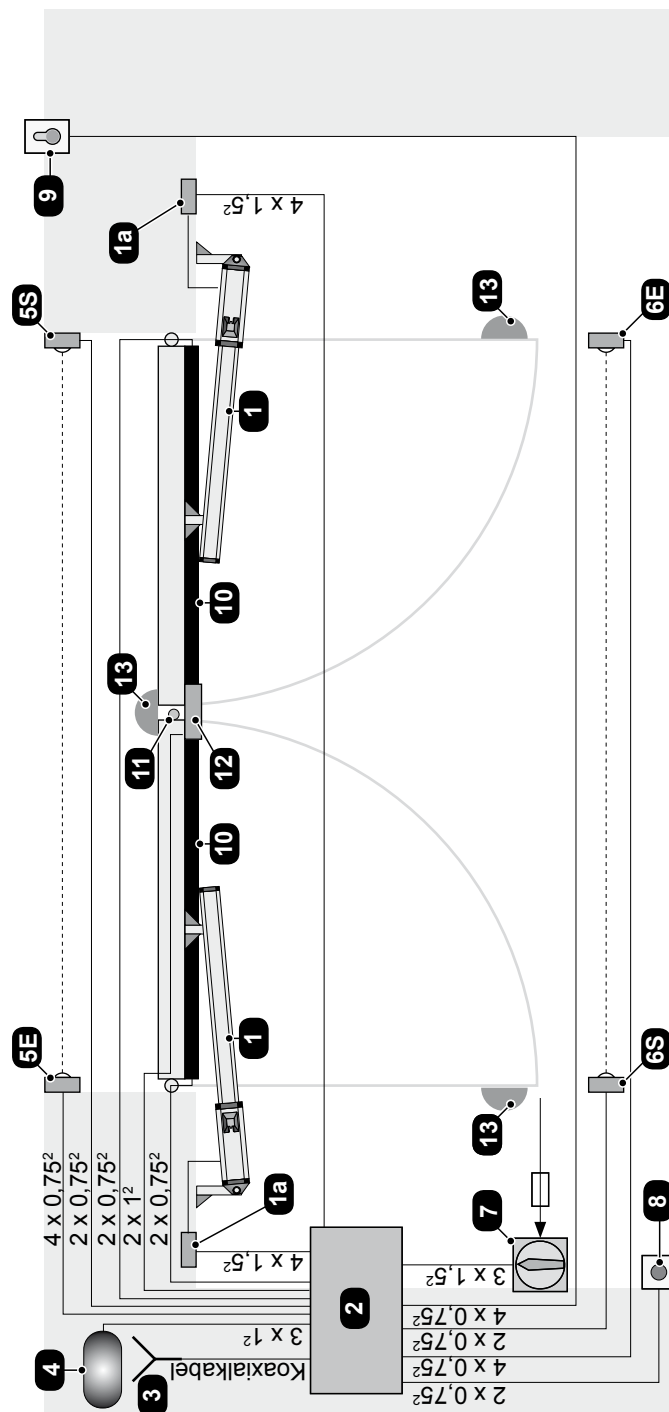
9 Schlüsseltaster

10 Sicherheitskontakteleisten

11 Riegel mit Kniegelenk

12 Elektroschloss

13 Bodenanschlge



Sämtliche Scher-, Quetsch- u. Einzugsstellen der Toranlage sind unbedingt abzuschirmen.

Die Tousek Ges.m.b.H. kann nicht für die Missachtung von Normen im Zuge der Montage oder des Betriebes der Anlage haftbar gemacht werden.

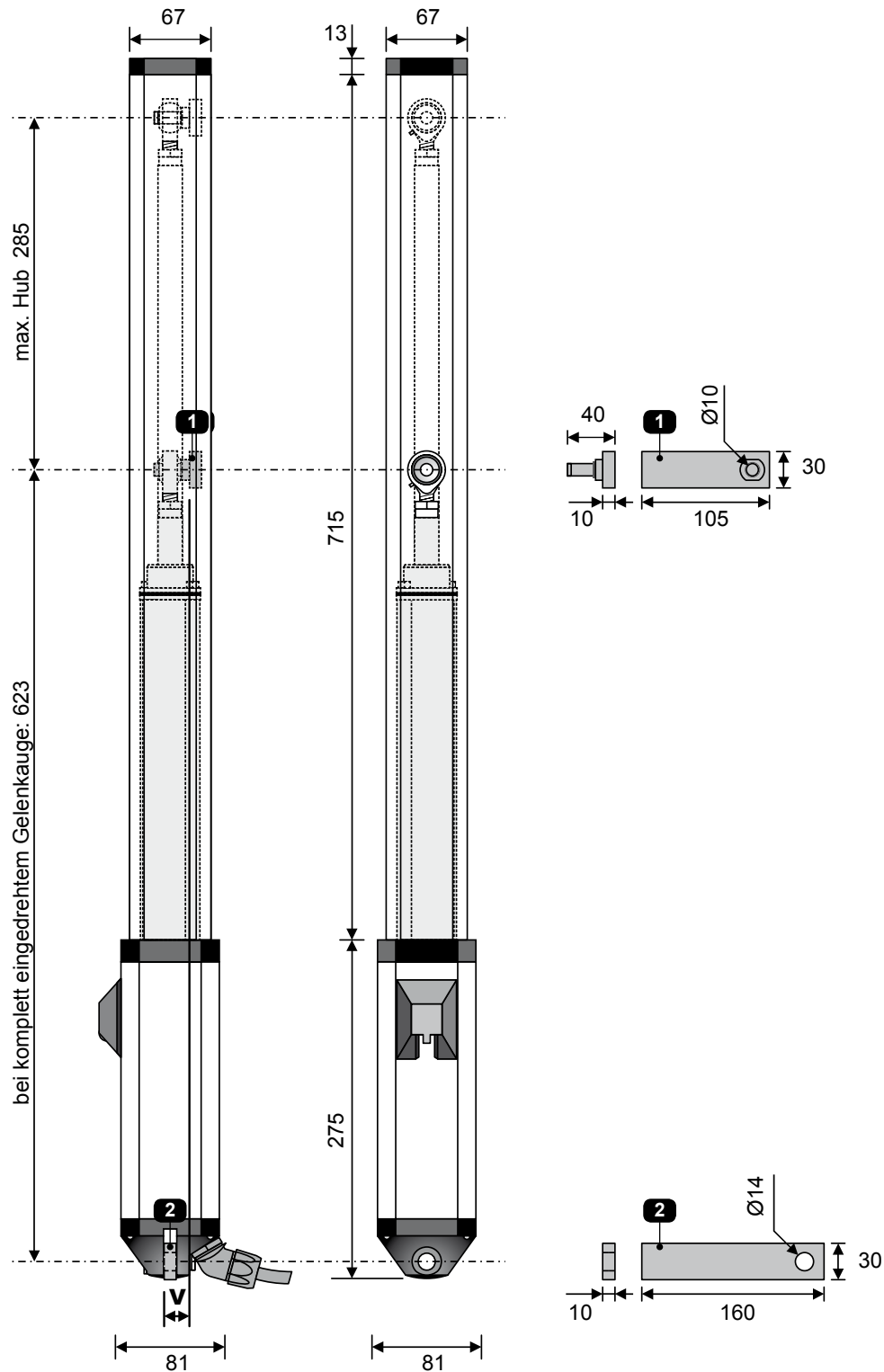
Die Adernzahl bei den Steuerleitungen (0,75mm²) ist ohne Erdleiter angeführt. Aus Anschlussgründen wird empfohlen flexible Drähte einzusetzen, und keine stärkeren Steuerleitungen zu verwenden.

5. Maßskizze

Drehtorantrieb SWING 225

- Maße in mm

- (1) Vorderer Anschweißteil (Montage am Tor - unterstützt durch Knotenblech !)
 (2) Hinterer Anschweißteil (Montage an der Torsäule - unterstützt durch Knotenblech !)
 (V) **Versatz (=20mm) von vorderem und hinterem Anschweißteil beachten !**



Maße und technische Änderungen vorbehalten !

Einbauerklärung

im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II B für den Einbau einer unvollständigen Maschine

Hiermit erklären wir, dass das nachfolgend bezeichnete Produkt aufgrund seiner Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den grundlegenden Anforderungen der Maschinenrichtlinie (2006/42/EG) entspricht.

Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Produkte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Das Produkt:

Drehorantrieb SWING 225 AEB/29N, 225 NB/29N, 265 AEB/29N, 265 AEB/44V1, 265 NB/29N, 265 NB/44N

ist entwickelt, konstruiert und gefertigt in Übereinstimmung mit der:

EG-Richtlinie Maschinen 2006/42/EG

EG-Richtlinie Niederspannung 2006/95/EG

EG-Richtlinie Elektromagnetische Verträglichkeit 2004/108/EG

Angewandte und herangezogene Normen und Spezifikationen:

EN ISO 13849-1, PL-„C“

EN 60335-1

EN 60335-2-103

EN 61000-6-3

EN 61000-6-2

Folgende Anforderungen des Anhangs I der EG-Richtlinie 2006/42/EG werden eingehalten:

1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.2, 1.2.3, 1.2.6, 1.3.2, 1.3.4, 1.3.7, 1.5.1, 1.5.4, 1.5.6, 1.5.8, 1.7

Die speziellen technischen Unterlagen wurden gemäß Anhang VII Teil B der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG erstellt.

Wir verpflichten uns, diese den Marktüberwachungsbehörden auf begründetes Verlangen innerhalb einer angemessenen Zeit in elektronischer Form zu übermitteln.

Für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen ist bevollmächtigt:

TOUSEK Ges.m.b.H., A1230 Wien, Zetschegasse 1, Österreich

Die unvollständige Maschine darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht.



Eduard Tousek, Geschäftsführer

Wien, 01. 01. 2013



EG-Konformitätserklärung

im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II, Teil 1 A

Wenn die neben beschriebenen Torantriebe in Verbindung mit einem Tor gebracht werden entsteht im Sinne der EG-Richtlinie Maschine eine Maschine.

Einschlägige EG-Richtlinien:

Bauprodukte-Richtlinie 89/106/EWG

Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Elektromagnetische Verträglichkeit 2004/108/EG

Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG

Hiermit erklären wir, dass das nachfolgend bezeichnete Produkt aufgrund seiner Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den grundlegenden Anforderungen der oben angeführten EG-Richtlinien entspricht. Bei einer nicht mit uns abgestimmten Änderung der Produkte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Produkt:

Torbezeichnung

Antriebsbezeichnung

Die unvollständige Maschine darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht.

Ausführender Montagebetrieb

Adresse, PLZ, Ort

Datum / Unterschrift

Motornummer (Typenschild): _____

Sonstige Komponenten: _____

tousek PRODUKTE

- Schiebetorantriebe
- Laufwerke
- Drehtorantriebe
- Garagentorantriebe
- Falttorantriebe
- Schranken
- Parksysteme
- Fensterantriebe
- Lichtkuppelantriebe
- Türantriebe
- Torsteuerungen
- Funkfernsteuerungen
- Schlüsselschalter
- Zutrittskontrolle
- Sicherheitseinrichtungen
- Zubehör

Tousek Ges.m.b.H. Österreich
A-1230 Wien
Zetschegasse 1
Tel. +43/ 1/ 667 36 01
Fax +43/ 1/ 667 89 23
info@tousek.at

Tousek GmbH Deutschland
D-83395 Freilassing
Traunsteiner Straße 12
Tel. +49/ 8654/ 77 66-0
Fax +49/ 8654/ 57 196
info@tousek.de

Tousek Benelux NV
BE-3930 Hamont - Achel
Buitenheide 2A/ 1
Tel. +32/ 11/ 91 61 60
Fax +32/ 11/ 96 87 05
info@tousek.nl

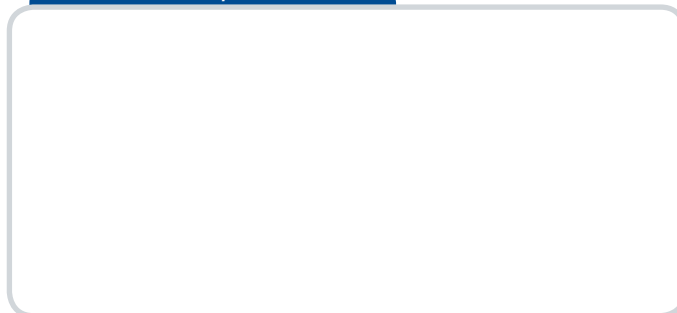
Tousek Sp. z o.o. Polen
PL 43-190 Mikołów (k/Katowic)
Gliwicka 67
Tel. +48/ 32/ 738 53 65
Fax +48/ 32/ 738 53 66
info@tousek.pl

Tousek s.r.o. Tschechische Rep.
CZ-130 00 Praha 3
Jagellonská 9
Tel. +420/ 2/ 2209 0980
Fax +420/ 2/ 2209 0989
info@tousek.cz

tousek
SWING-225_42200116
16. 05. 2017



Ihr Servicepartner:



Ausführung, Zusammenstellung, technische Veränderungen
sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.

