

Instrukcja instalacji

Aluminiowy system jezdny Rollco® LWA 115/1A



tousek
AUTOMATYCZNE NAPĘDY DO BRAM

GRUPA TOUSEK AUSTRIA





Ważne wskazówki bezpieczeństwa

- Poniższa instrukcja montażu i obsługi jest nieodłączną częścią produktu **"profil jezdny"**; skierowana jest wyłącznie do wykwalifikowanego personelu i powinna być rzetelnie i całkowicie przeczytana **przed** przystąpieniem do montażu. Instrukcja ta dotyczy tylko napędu do bramy, a nie całego urządzenia jakim jest "brama automatyczna". Po zamontowaniu napędu, instrukcja musi zostać przekazana użytkownikowi napędu.
- Montaż, podłączenie, uruchomienie i przeglądy mogą zostać przeprowadzone jedynie przez wykwalifikowany personel z jednoczesnym przestrzeganiem instrukcji montażu, praktycznych reguł zachowań oraz obowiązujących norm. Niepoprawny montaż może prowadzić do poważnych wypadków i strat materialnych !**
- Dyrektywy maszynowe jak również przepisy BHP oraz normy obowiązujące w Unii Europejskiej jak również normy danego kraju muszą być bezwzględnie przestrzegane i zastosowane.
- TOUSEK Ges.m.b.H. oraz jej Oddział w Polsce: TOUSEK Sp. z o.o. nie może zostać pociągnięta do odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku nie przestrzegania obowiązujących norm podczas montażu lub użytkowania.
- Produktu wolno używać wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem. Został on stworzony jedynie w tym celu, który przedstawiony jest w poniższej instrukcji. TOUSEK Ges.m.b.H. (TOUSEK Sp. z o.o.) odrzuca wszelką odpowiedzialność przy użytkowaniu produktu niezgodnie z przeznaczeniem.
- Produkt nie może być używany w terenie zagrożonym eksplozją. Obecność gazów palnych i oparów stanowi duże niebezpieczeństwo!**
- Opakowania (tworzywo sztuczne, styropian itd.) należy pozbyć się zgodnie z przepisami. Stanowią one źródło niebezpieczeństwa dla dzieci i dlatego materiały te należy składować poza ich zasięgiem.
- Przed rozpoczęciem instalacji należy sprawdzić, czy elementy mechaniczne bramy, jak skrzydło bramy, prowadniki itd. są wystarczająco stabilne. Sprawdzić produkt pod względem ewentualnych uszkodzeń w czasie transportu.
- Instalację elektryczną należy wykonać według obowiązujących przepisów z zachowaniem takich elementów jak: bezpiecznik przeciwporażeniowy (różnicowy), uziemienie itd. Zautomatyzowaną bramę, gdy tego wymaga, należy podłączyć do przepisowej instalacji uziemiającej.
- Wyposażyć sieć zasilającą w wyłącznik główny rozdzielający wszystkie fazy zasilania z odstępem kontaktów min. 3 mm.**
- Przy montażu elementów bezpieczeństwa (fotokomórki, listwy kontaktowe, awaryjny przycisk STOP itp.) należy koniecznie przestrzegać obowiązujących norm i dyrektyw, zasad praktycznych zachowań, uwzględnić środowisko w miejscu montażu, logikę pracy systemu i siły wytwarzane przez zautomatyzowaną bramę.
- Elementy bezpieczeństwa muszą zabezpieczać punkty możliwego uderzenia, zgniecenia, wciągnięcia i ogólnego niebezpieczeństwa.
- Po przeprowadzonej instalacji koniecznie należy sprawdzić system pod względem poprawności działania wraz z elementami bezpieczeństwa.
- Umieścić szyldy i wskazówki ostrzegawcze w miejscach niebezpiecznych, zgodnie z przepisami.
- Przy każdej instalacji należy umieścić w widocznym miejscu dane identyfikacyjne zautomatyzowanej bramy.
- Silnik elektryczny podczas pracy wytwarza ciepło. Z tego względu można go dotknąć dopiero wtedy, gdy ostygł.
- Bezwzględnie należy poinstruować dzieci, że brama automatyczna i jej akcesoria, nie może być przedmiotem użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem (np. zabawa). Należy zwrócić uwagę, że piloty muszą być bezpiecznie przechowywane, a inne sterowniki bramy (przyciski, włączniki itd.) zainstalowane poza zasięgiem dzieci.**
- W przypadku ewentualnej naprawy wolno używać wyłącznie oryginalnych części zapasowych.
- TOUSEK Ges.m.b.H (Sp. z o.o.) odrzuca wszelką odpowiedzialność w przypadku użycia komponentów, które nie odpowiadają wymogom bezpieczeństwa.
- Firma montująca musi przekazać użytkownikowi wszelkie informacje dotyczące całego urządzenia jakim jest automatyczna brama, jak również użytkowania w trybie awaryjnym (np. brak prądu). Użytkownikowi muszą zostać przekazane także wszystkie wskazówki odnośnie zachowania środków bezpieczeństwa w trakcie użytkowania bramy automatycznej. Instrukcję montażu i obsługi również należy przekazać użytkownikowi.
- Użytkownika należy poinformować, że w przypadku usterki produktu musi wyłączyć główny wyłącznik zasilania a cały system ponownie zacząć użytkować dopiero po zakończeniu niezbędnych prac naprawczych lub regulacyjnych.



UWAGA: Zabezpieczenie bramy przesuwnej (patrz str. 9) !

- Poprzez pewne, poprawnie przymocowane, mechaniczne ograniczniki należy wyeliminować możliwość wypadnięcia bramy przesuwnej z wózków jezdnych w pozycji OTWARTEJ lub ZAMKNIĘTEJ !**
- Przykładowe ograniczniki mechaniczne służące jako zabezpieczenie:**
(1) najazd dolny, (2) słupek bramowy



Konserwacja

W zależności od intensywności pracy, jednak przynajmniej raz w roku, usilnie zalecamy przeprowadzenie następujących prac serwisowych:

- skontrolować, czy wózki jezdne znajdują się w jednej linii względem siebie
- skontrolować, czy brama ręcznie daje poruszać się lekko i bez oporów
- skontrolować górne prowadzenie bramy
- skontrolować śruby mocujące
- skontrolować, czy brama poprawnie wjeżdża w najazd dolny i górny
- powierzchnię bieżną wewnątrz profilu wyczyścić

1. Dane ogólne

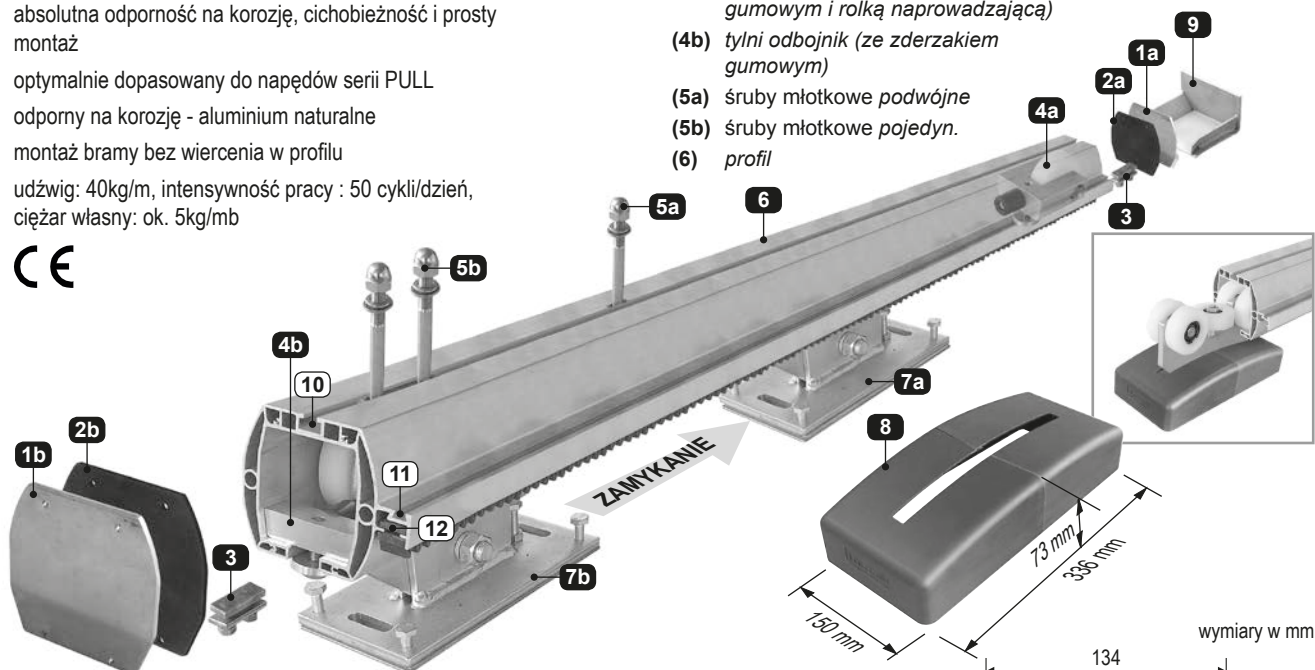
Aluminiowy system jezdny Rollco® LWA 115/1A

Właściwości

- aluminiowy profil o budowie komorowej z zintegrowanym gniazdem dla listwy zębatej z tworzywa oraz bezstykowych magnetycznych wyłączników krańcowych
- profil w 2 różnych długościach
- wózki z rolkami z poliamidu na łożyskach kulkowych
- absolutna odporność na korozję, cichobieżność i prosty montaż
- optymalnie dopasowany do napędów serii PULL
- odporny na korozję - aluminium naturalne
- montaż bramy bez wiercenia w profilu
- udźwig: 40kg/m, intensywność pracy : 50 cykli/dzień, ciężar własny: ok. 5kg/mb



- (1a) przednia zaślepka (z bocznymi przewodnikami z tworzywa)
 (1b) tylna zaślepka
 (2a) uszczelka (V)
 (2b) uszczelka (H)
 (3) zacisk (listwy zębatej)
 (4a) przedni odbojnik (ze zderzakiem gumowym i rolką naprowadzającą)
 (4b) tylni odbojnik (ze zderzakiem gumowym)
 (5a) śruby młotkowe podwójne
 (5b) śruby młotkowe pojedyn.
 (6) profil
- (7a/b) przedni/ tylni wózek z dodatkową płytą montaż. ze st nierdzewnej
 (8) osłona wózka
 (9) najazd dolny



Cechy ogólne

Profil jezdny z aluminium Rollco® LWS 115, o budowie komorowej, jest idealnym systemem dla bram przesuwnych samonośnych. Zintegrowane gniazda dla listwy zębatej, wyłączników krańcowych i śrub z łbem młotkowym (dla przymocowania konstrukcji bramy) gwarantują wyjątkowo prosty montaż. Nowoczesne, samonośne konstrukcje bram przesuwnych charakteryzują się przede wszystkim lekkością ruchu "wisząc ponad podłożem". System wózków z rolkami z poliamidu na łożyskach kulkowych zapewniają optymalne prowadzenie. Śruby regulacyjne przy wózkach służą do zlikwidowania efektu opadania profilu po przekroczeniu środka ciężkości.

- (10) gniazdo dla śrub młotkowych dla połączenia z konstrukcją bramy
 (11) wyprofilowanie dla wsunięcia wyt. krańc.
 (12) gniazdo dla listwy zębatej z tworzywa

Dane techniczne

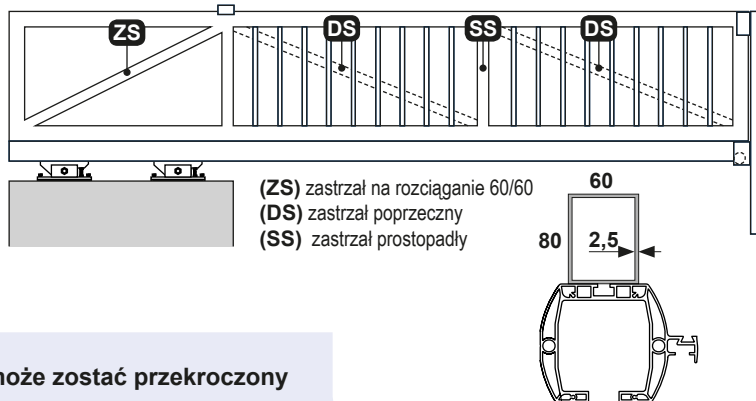
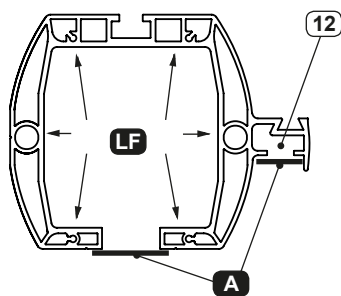
Aluminiowy system jezdny Rollco® LWA 115/1A		Art.Nr.
udźwig: 40kg/mb, ciężar własny: ok. 5kg/mb, intensywność pracy : 50 cykli/dzień		
światło przejazdu	długość profilu	
max. DL 3.000mm ± 10mm	4.300mm ± 10mm aluminium naturalne	14630200
max. DL 4.300mm ± 10mm	6.000mm ± 10mm aluminium naturalne	14630020
max. DL 5.800mm ± 10mm	8.000mm ± 10mm aluminium naturalne	14630030
wózek LWA 115/1A	wymagane 2 szt.!, stal ocynk. (regulacja wysokości i pochyłu) z rolkami poliamidowymi, osłony wózków	14630080
dodatkowe akcesoria	płyta montaż. ze stali nierdz. dla wózka, kotwy do betonu o dużej obciążalności, płyta montażowa dla napędów bram przesuwnych TOUSEK PULL, zaślepki (alum.), zderzak z rolką i bez (alum.), najazd dolny (alum.), najazd górny (stal nierdzewna), śruba rzymska (stal nierdzewna), przewodnik (stal nierdzewna), śruby młotkowe (stal nierdzewna), listwa zębata (tworzywo)	



UWAGA: Montaż profilu i bramy może zostać wykonany wyłącznie przez wykwalifikowany personel. Dla poprawnego funkcjonowania oraz w celu uniknięcia uszkodzeń profilu należy bezwzględnie przestrzegać poniższej instrukcji !



WAŻNE



- max. udźwig/mb wg. tabeli (str. 5) nie może zostać przekroczony
- system wykonany jest z aluminium AlmgSi 0,5 wgł DIN 1725.
- powierzchnia zewnętrzna wykonana jest z naturalnego aluminium. Jeżeli powierzchnia będzie malowana proszkowo lub lakierowana, należy koniecznie zwrócić uwagę, aby wewnętrzne ścianki bieżne LF profilu oraz gniazdo dla wsunięcia listwy zębatej 12 zostały osłonięte przed malowaniem (patrz A szkic u góry).
- Konstrukcja bramy nie może zostać do profilu przyspawana. Do tego celu służą wyłącznie śruby.
- Przy stosowaniu różnych materiałów (np. konstrukcja ze stali) należy położyć pomiędzy aluminium a konstrukcją bramy - taśmę kontaktową antykorozyjną.
- Konstrukcja samej bramy nie może wykazywać błędów w konstrukcji (przeciągnięcia).
- zalecane wymiary dla konstrukcji bramy z aluminium: profil zamknięty 80/60/2,5mm, ustawiony na sztorc. Od szerokości światła 3m należy dodatkowo zastosować prostopadły zastrzał SS. Zalecamy również zastosowanie zastrzałów przekątnych DS.
- Podane wymiary są jedynie poglądowe, konstrukcję bramy należy wykonać zgodnie z wymaganiami statyki.
- W części przeciwwagi, należy zastosować zastrzał ZS. Od szerokości światła 5000mm zastrzał ten ma być regulowany. W tym celu dostępna jest śruba rzymska, skonstruowana dla profilu zamkniętego 60/60/3.
- Mocny wiatr: System nasz został obliczony dla bram wiatroprzepuszczalnych.
Nie wolno stosować bram pełnych (nie wiatroprzepuszczalnych).
- Dla odprężenia bramy należy w pozycji "zamknięte" zastosować rolkę naprowadzającą oraz najazd dolny.
- Dla górnego prowadzenia bramy stosuje się rolki prowadzące (przewodnik górny) i widełkowy najazd górny w pozycji „brama zamknięta”.
- Wózki jezdne muszą być zamontowane w poziomie i w jednej linii w stosunku do siebie.
- Wymiary fundamentu są wymiarami zalecanymi. Fundament musi być dopasowany do istniejących warunków terenowych. Należy użyć betonu jakości C20/25 przy klasie gruntu 3, zalać fundament w poziomie oraz bez popękań. Przymocowanie wózków kołkami do betonu dłuższymi od 200mm AOKF (kołek dla dużych obciążeń).
- Uwagi te dotyczą tylko i wyłącznie bram idealnie wypoziomowanych.



UWAGA: Zabezpieczenie bramy przesuwnej (patrz str. 9) !

- należy dopilnować (np. poprzez najazd dolny), aby brama przesuwna nie „wyjechała” z wózków jezdnych (patrz str. 9) !



Wskazówki przed uruchomieniem

Po zamontowaniu, ale przed uruchomieniem, należy przestrzegać następujących punktów:

- profil wyczyścić od wewnątrz (ewtl. brud usunąć).
- sprawdzić, czy brama porusza się lekko i bez zbyteknych tarć.



Konserwacja

Zależnie od częstotliwości pracy, jednak minimum raz w roku, zalecamy następujące czynności konserwacyjne:

- Kontrola, czy obydwa wózki stoją w jednej linii.
- Kontrola, czy brama porusza się lekko i bez tarcia.
- Kontrola górnego prowadnika bramy.
- Kontrola śrub mocujących.
- Kontrola, czy brama poprawnie wjeżdża do najazdu dolnego / górnego
- Przy dużym zanieczyszczeniu usunąć brud z wewnątrz profilu.

Schemat fundamentu i plan montażu

tabela wymiarów Rollco® LWA 115

wymiar w mm

DL	długość profilu	Em	max.udźwig
3000	4300	750	40kg/m
3500	4900	850	40kg/m
4000	5600	1050	40kg/m
4300	6000	1150	40kg/m
4500	6250	1200	35kg/m
5000	6900	1350	35kg/m
5500	7550	1500	30kg/m
5800	8000	1650	30kg/m



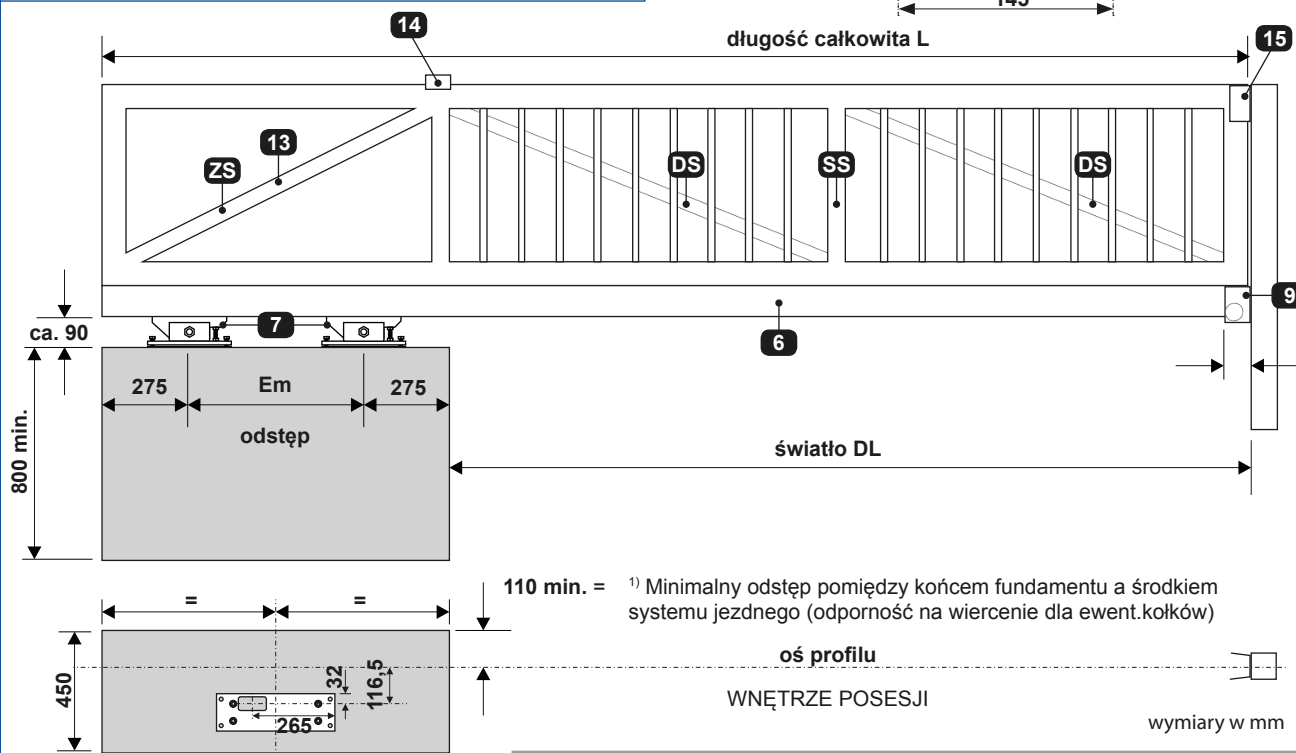
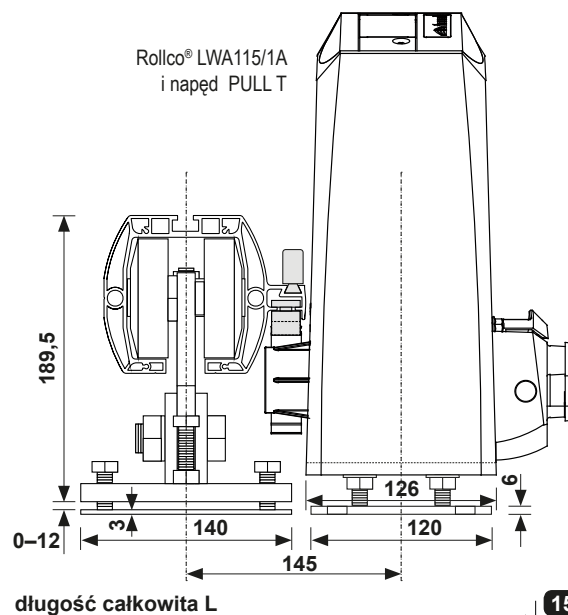
WSKAZÓWKA:

Długość całkowita L = długość profilu + 6mm

Profil Rollco® LWA 115 dostępny jest w długościach

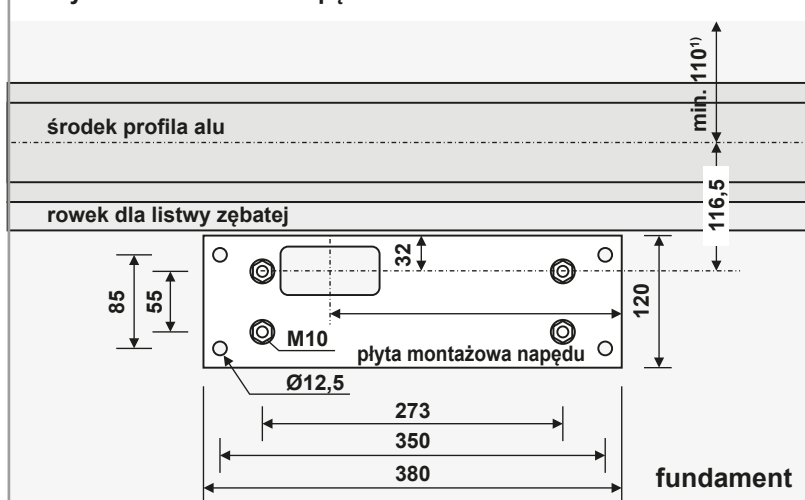
4.300, 6.000 i 8.000mm

Inne długości - należy skrócić dłuższy profil.



- (6) profil
- (7) przedni/ tylni wózek z dodatkową płytą montaż. ze st nierdzewnej
- (9) najazd dolny
- (13) śruba rzymska
- (14) prowadnik górny
- (15) najazd górny
- (ZS) wspornik/rozciąganie
- (DS) wspornik poprzeczny
- (SS) wspornik prostopadły

Płyta montażowa dla napędu :

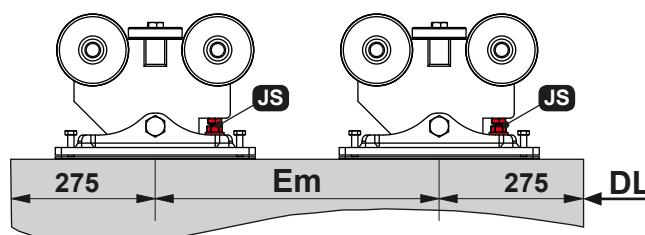


- 

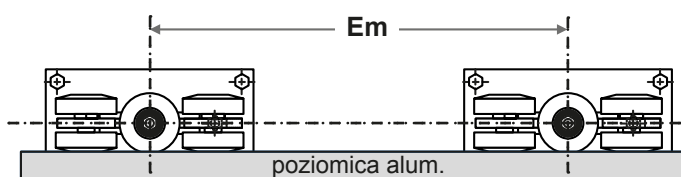
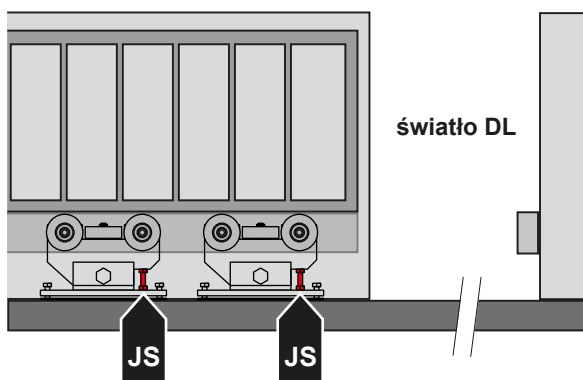
**wózki tak ustawić, aby śruby regulacyjne JS
zwrócone były w kierunku światła bramy**

**WAŻNE**

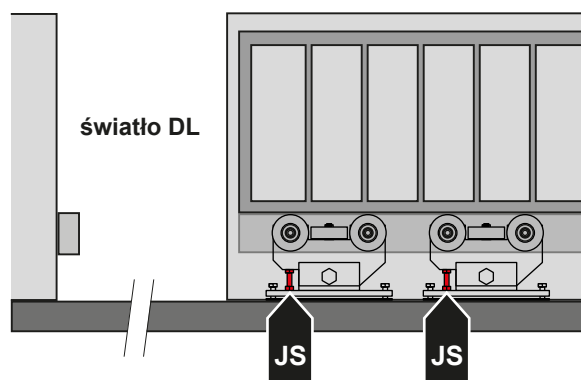
- Wartość odstępów „Em“ nie może być mniejsza od podanej w tabeli ! (patrz str. 5)
- Uważać na poprawność stron przy ustawieniu wózków (patrz rys.)



Ustawienie wózków przy zabudowie LEWOSTRONNEJ



Ustawienie wózków przy zabudowie PRAWOSTRONNEJ



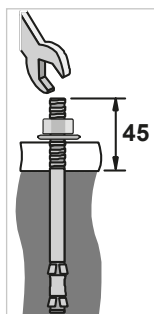
najazd dolny

oś bramv

- zwrócić uwagę, aby obydwie wózki ustawić w jednej linii (np. przyłożyć aluminiową poziomnicę do rolek prostopadłych).
 - zaznaczyć miejsca dla wiercenia otworów. Po ich wywierceniu wydmuchać je i wbić kołki. **Używać wyłącznie kołków o dużej obciążalności.**
- 

Kołki M12-50/145 (M12 X 145)

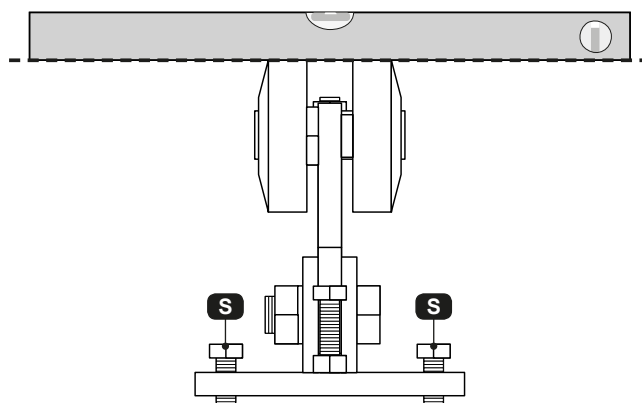
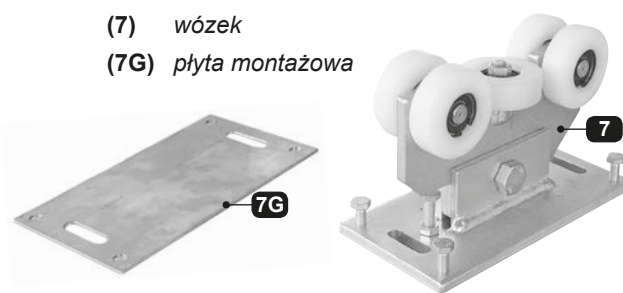
głębok.wywiertu	Ø otworu	moment siły
100mm	12mm	50Nm



- Zanim wózki zostaną zamocowane należy sprawdzić za pomocą poziomicy ich wypoziomowanie. Ewentualnie poprawić za pomocą ich śrub regulacyjnych (**S**).
- Następnie, profil jezdny wraz z zamontowaną na nim bramą, nasunąć na wózki jezdne.

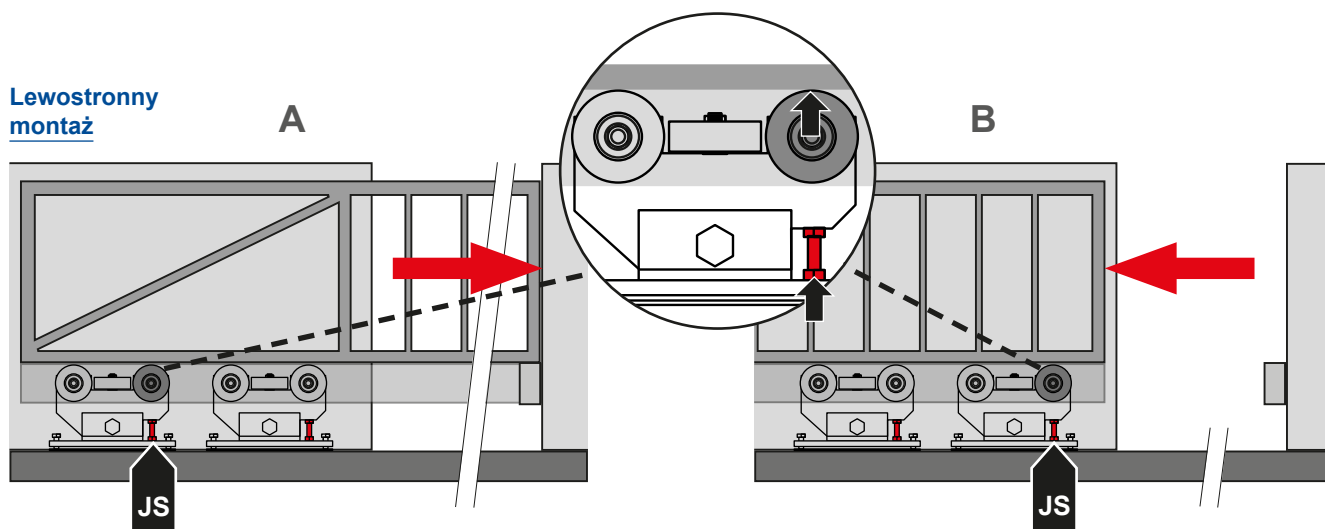
(7) wózek

(7G) płyta montażowa

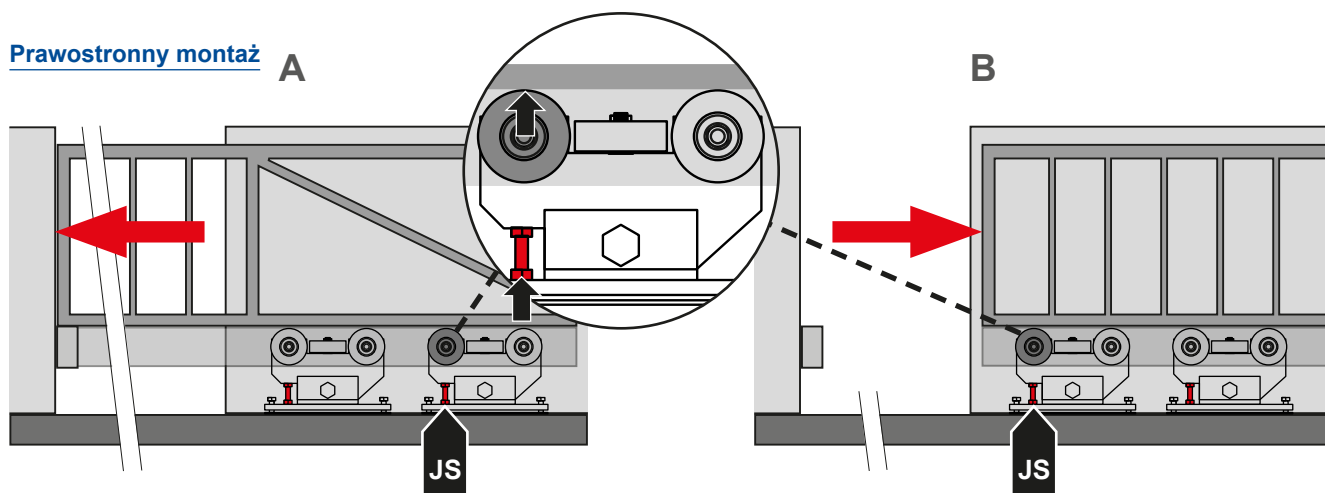


- A** bramę ustawić w pozycji „zamknięte” i śrubę (JS) tylnego wózka tak ustawić, aby rolki znajdujące się nad śrubą dotknęły górą profilu ale jeszcze dały się obracać ręką - później ponownie dokręcić nakrętkę kontruującą.
- B** bramę ustawić w pozycji „otwarte” i śrubę (JS) przedniego wózka tak ustawić, aby rolki znajdujące się nad śrubą dotknęły górą profilu ale jeszcze dały się obracać ręką - później ponownie dokręcić nakrętkę kontruującą.

Lewostronny montaż



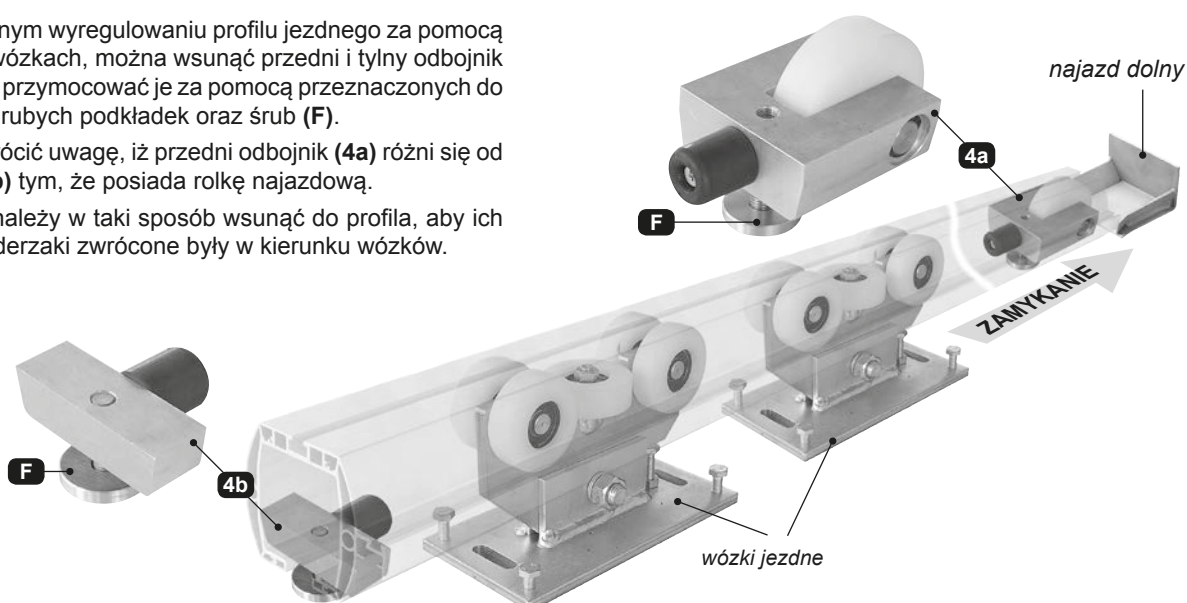
Prawostronny montaż



2c. Montaż przedniego i tylnego odbojnika

Montaż

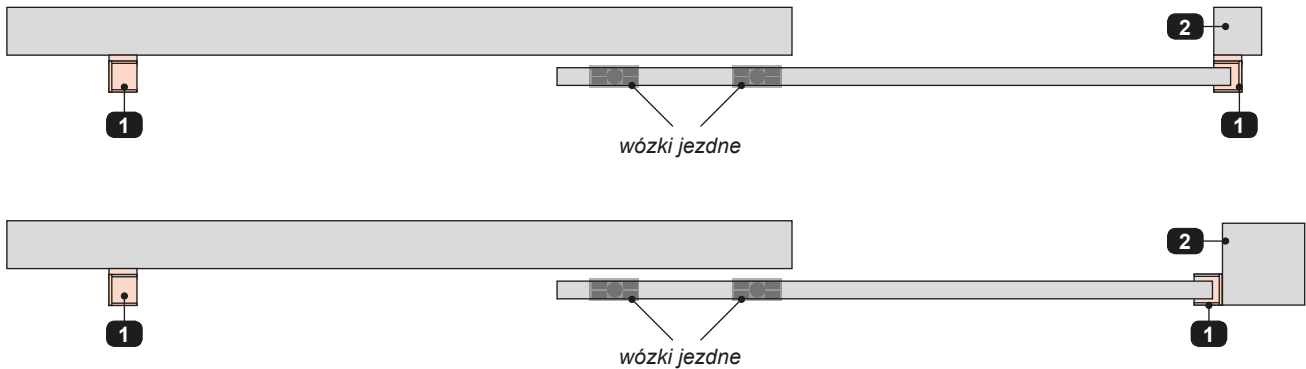
- Po poprawnym wyregulowaniu profilu jezdneho za pomocą śrub przy wózkach, można wsunąć przedni i tylny odbojnik do profilu, i przymocować je za pomocą przeznaczonych do tego celu grubych podkładek oraz śrub (F).
- Należy zwrócić uwagę, iż przedni odbojnik (4a) różni się od tylnego (4b) tym, że posiada rolkę najazdową.
- Odbojniki należy w taki sposób wsunąć do profilu, aby ich gumowe zderzaki zwrócone były w kierunku wózków.





UWAGA: Zabezpieczenie bramy przesuwnej

- Poprzez pewne, poprawnie przymocowane, mechaniczne ograniczniki należy wyeliminować możliwość wypadnięcia bramy przesuwnej z wózków jezdnych w pozycji OTWARTEJ lub ZAMKNIĘTEJ ! ➡ str. 8, punkt 2c
- Zalecane przykładowe ograniczniki mechaniczne służące jako zabezpieczenie:
(1) najazd dolny, (2) słupek bramowy



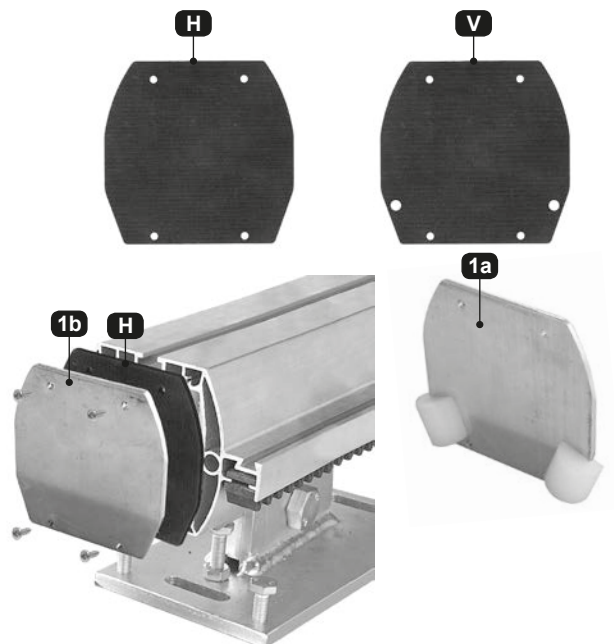
2d. Montaż zaślepek

Montaż



WAŻNE

- przednią zaślepkę (1a) należy koniecznie zamontować wraz z uszczelką (V) a tylną zaślepkę (1b) z uszczelką (H)!
- Po zamocowaniu tylnego i przedniego odbojnika do profilu, należy przymocować przednią i tylną zaślepkę, wraz z uszczelkami, za pomocą 4 śrub. Należy zwrócić uwagę, że zaślepki te różnią się między sobą. Przednia posiada dwa prowadniki z tworzywa i ma znajdować się na tej stronie profilu, która zostaje "złapana" przez najazd dolny w słupku bramy.



2e. Montaż listwy zębatej

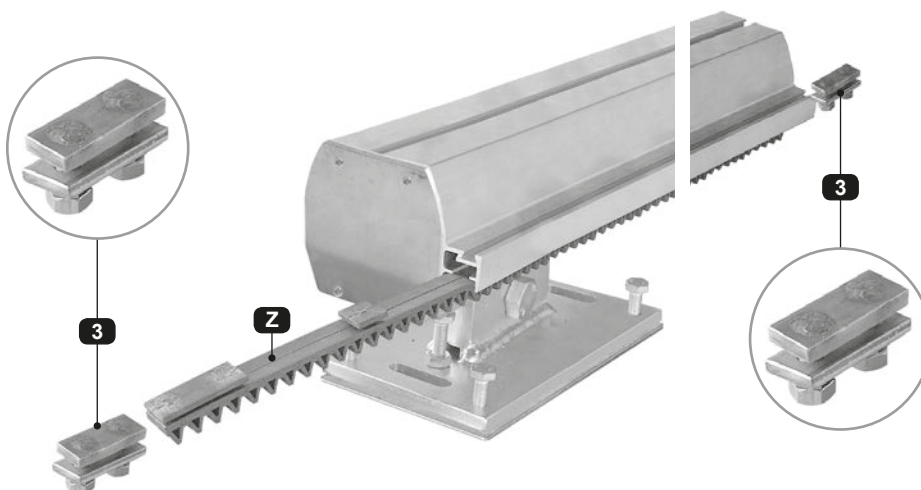
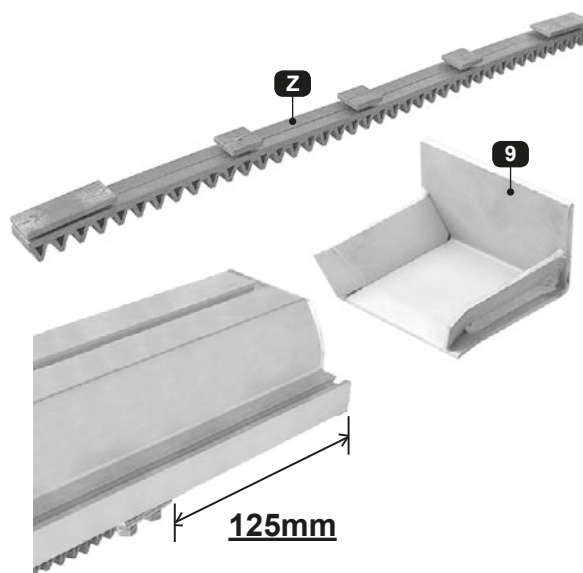
Montaż

- Listwy zębate z tworzywa (**Z**) (odcinki o długości 49cm) należy po kolei wsuwać w gniazdo profilu.
- Przy tym należy uważać, aby odcinki te nie miały pomiędzy sobą pustego miejsca.
- Do przymocowania listwy do profilu służą dwa zaciski (**3**), które tak jak listwa zębata zostają wsunięte w szczelinę i przykręcone.



UWAGA

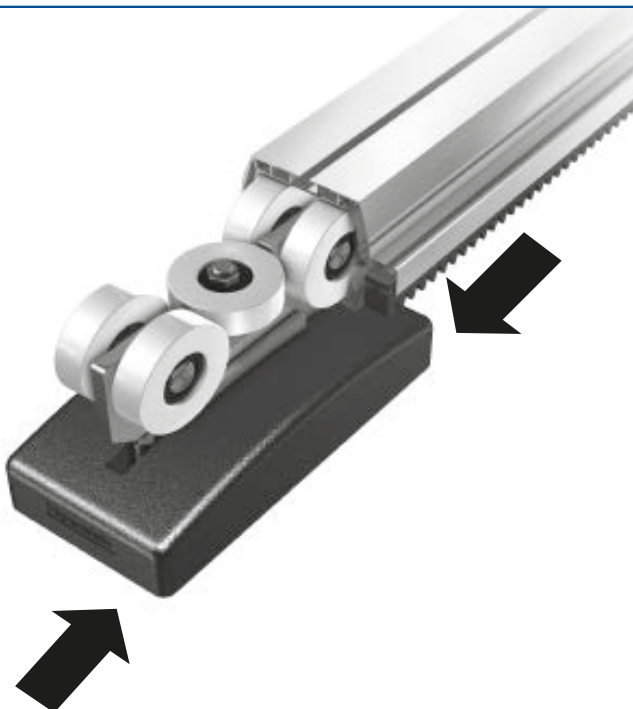
- Stosując najazd dolny (**9**), przedni zacisk listwy zębatej musi zostać zamontowany min. 125mm przed końcem profilu, tak aby "wjazd" profilu do najazdu nie został zakłócony poprzez zacisk listwy zębatej.



2f. Montaż osłon na wózki

Montaż

- Po zakończonym montażu, należy nasadzić obydwie połowy osłony wózka (z prawej i lewej strony) i zsunąć je razem do siebie.





PRODUKTY tousek

- automatyka bram przesuwnych
- systemy szyn samonośnych
- automatyka bram skrzydłowych
- automatyka bram garażowych
- automatyka bram składanych
- szlabany
- centralki sterujące
- zdalne sterowanie
- włączniki kluczykowe
- kontrola dostępu
- elementy bezpieczeństwa
- akcesoria dodatkowe

Tousek Ges.m.b.H. Austria
A-1230 Wien
Zetschegasse 1
Tel. +43/ 1/ 667 36 01
Fax +43/ 1/ 667 89 23
info@tousek.at

Tousek GmbH Niemcy
D-83395 Freilassing
Traunsteiner Straße 12
Tel. +49/ 8654/ 77 66-0
Fax +49/ 8654/ 57 196
info@tousek.de

Tousek Benelux NV
BE-3930 Hamont - Achel
Buitenheide 2A/ 1
Tel. +32/ 11/ 91 61 60
Fax +32/ 11/ 96 87 05
info@tousek.nl

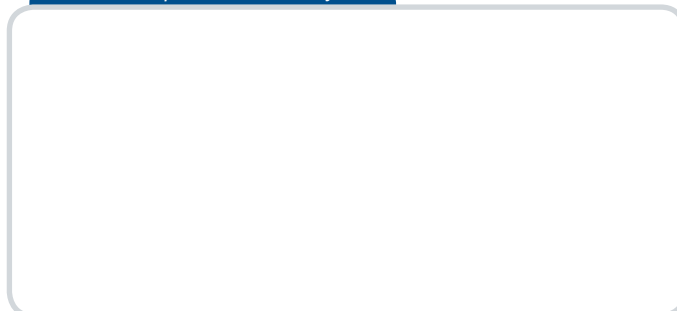
Tousek Sp. z o.o. Polska
PL 43-190 Mikołów (k/Katowic)
Gliwicka 67
Tel. +48/ 32/ 738 53 65
Fax +48/ 32/ 738 53 66
info@tousek.pl

Tousek s.r.o. Czechy
CZ-130 00 Praha 3
Jagellonská 9
Tel. +420/ 2/ 2209 0980
Fax +420/ 2/ 2209 0989
info@tousek.cz

tousek
P_LWA-115/1A_40800708
29. 10. 2018



Państwa partner serwisowy :



Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych, wersji, składu.
Za ewentualne błędy w druku nie ponosimy odpowiedzialności.

